

检查

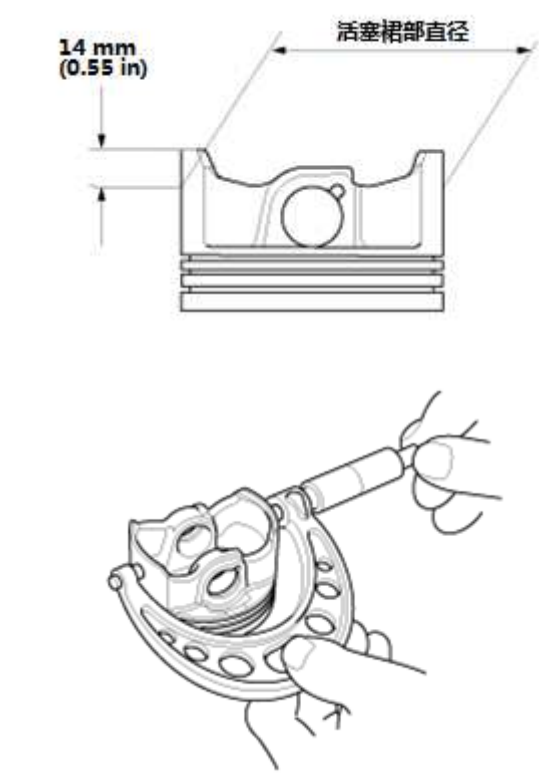
1. 曲轴 - 拆卸

2. 活塞 - 拆卸

3. 气缸体/活塞 - 检查

1. 检查活塞是否变形或有裂纹。检查活塞是否变形或有裂纹。
在离裙部底端 14 mm (0.55 in) 处测量活塞裙部直径。

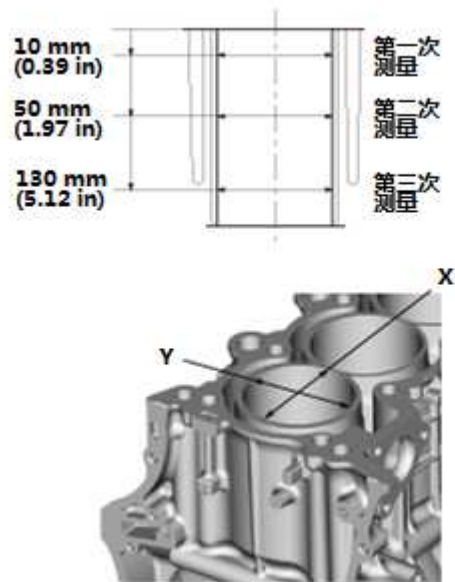
活塞裙部直径	
标准（新）：	80.98—80.99 mm (3.1882—3.1886 in)
维修极限：	80.93 mm (3.1862 in)
加大的活塞裙部直径	
0.25:	81.23—81.24 mm (3.1980—3.1984 in)



2. 在离裙部底端 14 mm (0.55 in) 处测量活塞裙部直径。

-
3. 如图所示，沿 X 轴和 Y 轴方向在三个水平面测量每个气缸的磨损和锥度。如果任一气缸的测量结果超过加大缸径的维修极限，则更换发动机气缸体。

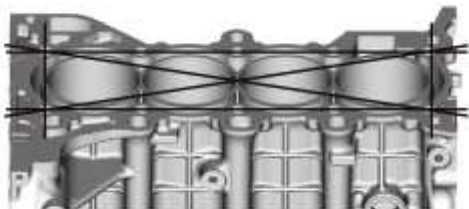
气缸孔尺寸	
标准（新）：	
X:	81.000—81.020 mm (3.18897—3.18976 in)
Y:	81.000—81.015 mm (3.18897—3.18956 in)
维修极限:	81.070 mm (3.19173 in)
加大尺寸气缸孔	标准（新） + 0.25 mm (0.0098 in)
镗削极限:	最大 0.25 mm (0.0098 in)
气缸锥度	
极限:	（第一次和第三次测量的差值）0.050 mm (0.00197 in)

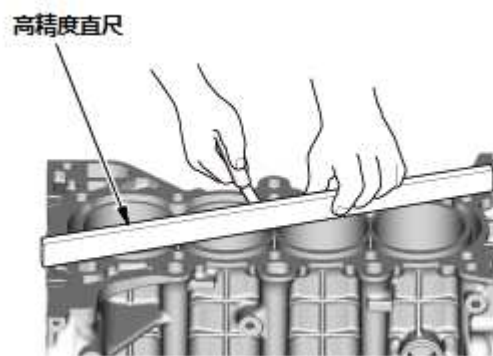


4. 如有必要，珩磨所有划伤或擦伤的气缸孔。

5. 检查发动机气缸体顶面的翘曲度。如图所示，测量每条边及通过中心的长度。

发动机气缸体翘曲度	
标准（新）：	最大 0.07 mm (0.0028 in)



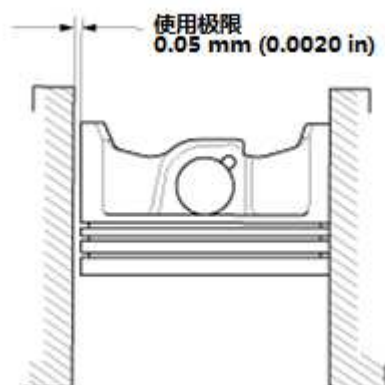


6. 计算气缸孔直径和活塞直径的差值。如果间隙接近或超出维修极限，则检查活塞和气缸孔是否过度磨损。

活塞到气缸孔的间隙

标准（新）： 0.010—0.035 mm (0.00039—0.00138 in)

维修极限： 0.05 mm (0.0020 in)



4. 所有拆下零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装零件。