

## 检查

1. 曲轴 - 拆卸

2. 活塞 - 拆卸

3. 气缸体/活塞 - 检查

1. 检查活塞是否变形或有裂纹。检查活塞是否变形或有裂纹。

在离裙部底端 14 mm (0.55 in) 处测量活塞裙部直径。

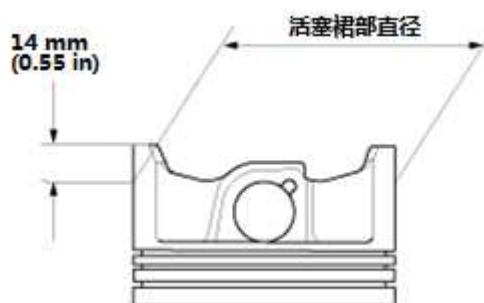
### 活塞裙部直径

标准 (新) : 80.98–80.99 mm (3.1882–3.1886 in)

维修极限: 80.93 mm (3.1862 in)

### 加大的活塞裙部直径

0.25: 81.23–81.24 mm (3.1980–3.1984 in)



2. 在离裙部底端 14 mm (0.55 in) 处测量活塞裙部直径。

3. 如图所示，沿 X 轴和 Y 轴方向在三个水平面测量每个气缸的磨损和锥度。如果任一气缸的测量结果超过加大缸径的维修极限，则更换发动机气缸体。

## 气缸孔尺寸

标准 (新) :

X: 81.000—81.020 mm (3.18897—3.18976 in)

Y: 81.000—81.015 mm (3.18897—3.18956 in)

维修极限: 81.070 mm (3.19173 in)

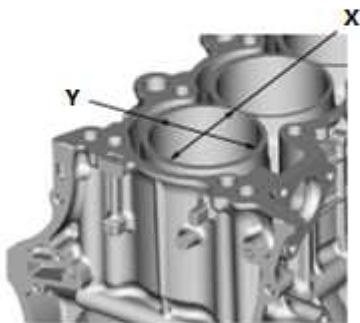
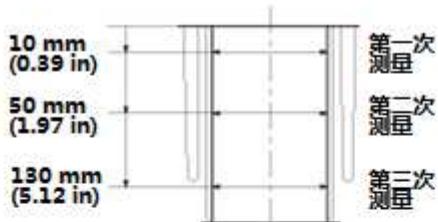
加大尺寸气缸孔 标准 (新) + 0.25 mm (0.0098 in)

镗削极限: 最大 0.25 mm (0.0098 in)

## 气缸锥度

极限: (第一次和第三次测量的差值) 0.050 mm (0.00197

in)



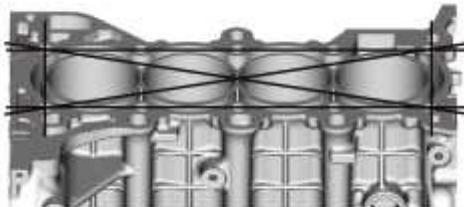
4. 如有必要, 珩磨所有划伤或擦伤的气缸孔。

---

5. 检查发动机气缸体顶面的翘曲度。如图所示, 测量每条边及通过中心的长度。

## 发动机气缸体翘曲度

标准 (新) : 最大 0.07 mm (0.0028 in)



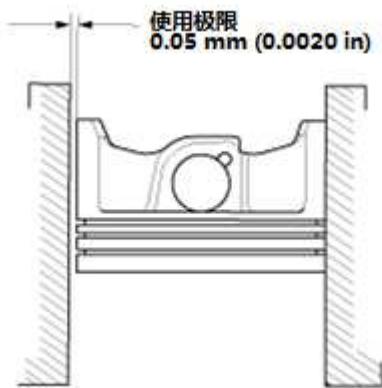


- 
6. 计算气缸孔直径和活塞直径的差值。如果间隙接近或超出维修极限，则检查活塞和气缸孔是否过度磨损。

#### 活塞到气缸孔的间隙

标准（新）： 0.010–0.035 mm (0.00039–0.00138 in)

维修极限： 0.05 mm (0.0020 in)



4. 所有拆下零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装零件。